



คู่มือช่างเชื่อมมือโปร

CATALOGUE 2016

www.welprothai.com



WELPRO คู่มือช่างเชื่อมมือโปร

ภายใต้เครือ **บริษัท สินสงวนแอนดคันส์ จำกัด** ได้ผลิตเครื่องเชื่อม 3 แบรินด์ ประกอบไปด้วย WELPRO, iWELD และ WEL-D โดย **WELPRO** เป็นสัญลักษณ์ของความเชี่ยวชาญเรื่องงานเชื่อม ที่ช่วยส่งเสริมประสิทธิภาพงานเชื่อมให้ช่างเชื่อมมืออาชีพอย่างแท้จริง เครื่องเชื่อมเวลโปรเครื่องแรกถูกออกแบบภายใต้แนวคิดที่ว่า ทำอย่างไร? ให้ช่างเชื่อมมือโปรมีเครื่องมือคู่ใจสำหรับงานเชื่อม จึงนำเอาเครื่องเชื่อมที่เคยทำมาในอดีต มาพัฒนาให้ดีขึ้นในทุกๆรูปแบบ เช่น ทำอย่างไรให้ประหยัดไฟขึ้น เคลื่อนย้ายสะดวกขึ้น ทนทานต่อเนืองขึ้น และได้ชิ้นงานที่ปราศจากความผิดพลาดมากขึ้นด้วย และที่สำคัญที่สุด คือ กระแสไฟเชื่อมคงที่ไม่ว่าจะใช้งานในสภาพแวดล้อมแบบใดก็ตาม หรือแม้กระทั่งรายละเอียดข้อต่อของสายเชื่อม และสายดินที่เราเป็นผู้คิดค้นรายแรก แสดงให้เห็นถึงความเข้าใจถึงงานเชื่อมอย่างถ่องแท้ พร้อมตอบโจทย์ความต้องการของเวลโปร ที่จะเป็นเครื่องมือที่สนับสนุนให้ผู้ใช้ได้รับผลผลิตที่มีประสิทธิภาพสูงสุด

เพื่อแสดงถึงการดูแลงานเชื่อมอย่างครบวงจร และต่อยอดคุณภาพพร้อมบริการหลังการขาย ที่การรับประกัน 3 ปีแล้ว เรายังมีการบริการจากทีมงานมืออาชีพ **WELPRO WELDCARE** ที่พร้อมแก้ไขทุกปัญหาและให้คำปรึกษาทางเทคนิคสำหรับงานเชื่อมทุกรูปแบบ

NAME PLATE

คือ จุดเริ่มต้นของการเลือกเครื่องเชื่อม และใช้งานอย่างมืออาชีพ ที่บอกถึงประสิทธิภาพและความสามารถของเครื่อง กระแสไฟที่ต้องใช้ ขอบเขต และข้อกำหนดในการใช้งาน เพื่อให้ช่างเชื่อมทุกท่านเข้าใจ และนำเครื่องมาใช้อย่างปลอดภัย

MODEL	WELARC 160	WELPRO
1-12	IEC 60974-1	
4	20A/20.8V--160A/26.4V	
5	X 60% 100%	
6	I ₂ 160A 124A	
7	U ₂ 26.4V 25V	
8	U ₀ V 56V	
9	U ₁ V ~220+/-10%	Power Factor : 0.93
10	I _{1 max} 24.3A	
11	I _{1 eff} 17.7A	
12	S ₁ 5.3KVA 3.8KVA	
13	Insulation class : F 50/60Hz	
14	Gas Cool Enclosure Class : IP23	www.welprothai.com

สัญลักษณ์กระบวนการเชื่อม

- งานเชื่อม MMA (SMAW) MANUAL METAL ARC WELDING (Shield Metal Arc Welding)
- งานเชื่อม TIG (GTAW) TUNGSTEN INERT GAS (Gas Tungsten Arc Welding)
- งานเชื่อม MIG/MAG (GMAW) METAL INERT GAS / METAL ACTIVE GAS (Gas Metal Arc Welding)
- งานตัดพลาสมา CUT (PAW) PLASMA CUTTING (Plasma Arc Welding)

รายละเอียด NAME PLATE

- ชื่อรุ่นสินค้า
- สัญลักษณ์เครื่องเชื่อม : ระบบ INVERTER
- มาตรฐานเครื่องใช้ไฟฟ้า IEC
- สัญลักษณ์ชนิดของเครื่องเชื่อม CC (Constant Current)
- สัญลักษณ์กระบวนการเชื่อม
- ขอบเขตกระแสไฟและแรงดันไฟเชื่อม

7.ค่า Duty Cycle และกำลังไฟที่ใช้

- X = ค่าการรบกวนการทำงานของเครื่อง
- I₂ = ค่ากระแสไฟเชื่อม
- U₂ = แรงดันไฟขณะเชื่อม
- S₁ = กำลังไฟสูงสุดที่ใช้

8.แรงดันขั้วไฟฟ้า (ไฟฟ้า)

- สัญลักษณ์จำนวนเฟส, ชนิดกระแสไฟ, ความถี่ที่ใช้งานกับเครื่อง

10.ค่า Power Factor

11.ค่ากระแสไฟเข้าขณะใช้งาน

- I_{1 max} = ค่ากระแสไฟเข้า ณ กระแสเชื่อมสูงสุด
- I_{1 eff} = ค่ากระแสไฟเข้า ณ กระแสเชื่อมต่ำสุด

12.ค่าระดับความเป็นฉนวน

13.การระบายความร้อนของเครื่อง

14.ค่าระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม

DUTY CYCLE

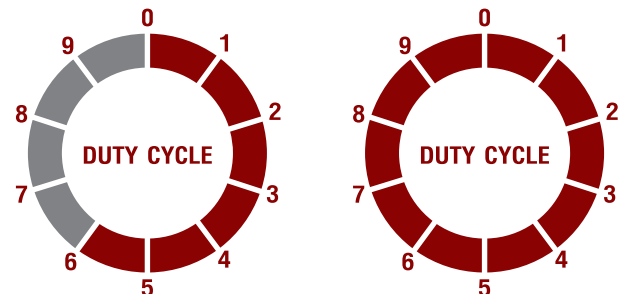
เป็นตัวเลขที่บอกถึงความสามารถในการทำงานต่อเนื่อง ของเครื่องเชื่อมที่กระแสสูงสุดต่อรอบการทำงาน โดยมาตรฐานทั่วไป กำหนดให้หนึ่งรอบการทำงานเท่ากับ 10 นาที

ตัวอย่าง

เครื่องเชื่อมขนาด 160A ถ้าปรับกระแสไฟเชื่อมไปสูงสุดที่ 160A ตาม Nameplate เครื่องจะทำงานได้อย่างน้อย 6 นาที และพักไม่เกิน 4 นาที ในหนึ่งรอบการทำงาน แล้วจึงทำงานต่อ แต่หากต้องการให้เครื่องทำงานโดยไม่หยุดพัก ต้องปรับกระแสไฟตาม Nameplate ไม่เกิน 124A เพื่อให้เครื่องทำงานได้ 100% หรือตลอดเวลา โดยเครื่องไม่ต้องหยุดพักการทำงาน ซึ่งเป็นการเลือกใช้กระแสไฟที่ถูกต้องตามหลักสากล

X	60%	100%
I ₂	160A	124A
U ₂	26.4V	25V

- ระยะเวลาการทำงานต่อเนื่อง
- ระยะเวลาพักการทำงาน

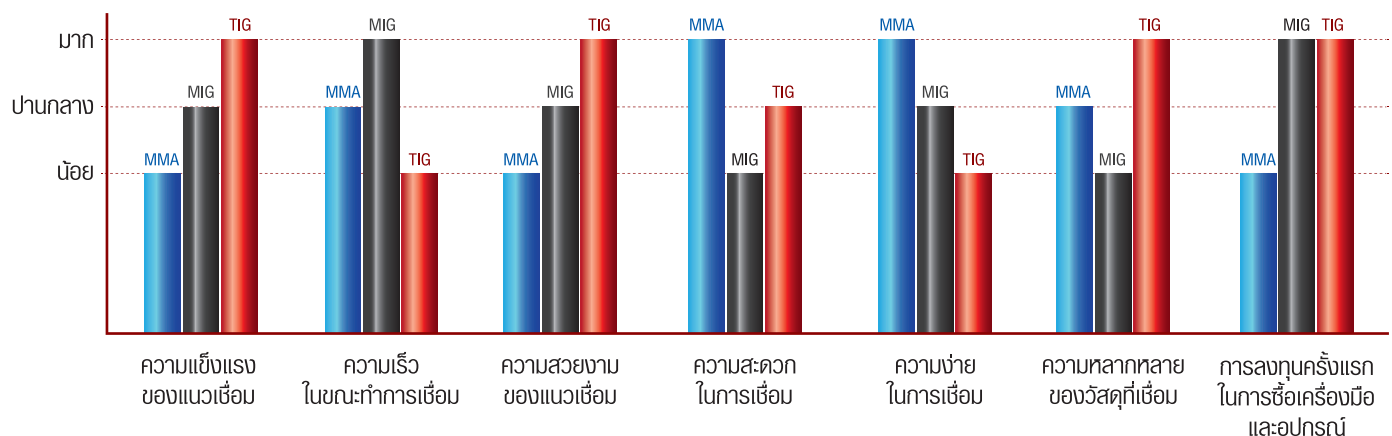


เมื่อปรับกระแสไฟเชื่อมที่ 160A*

เมื่อปรับกระแสไฟเชื่อมที่ 124A*

*Duty Cycle ของเครื่อง WELARC 160

การเลือกประเภทเครื่องเชื่อมแต่ละระบบ



MMA

- แนวเชื่อมมีความแข็งแรงน้อย
- ความเร็วในขณะทำการเชื่อมปานกลาง
- แนวเชื่อมมีความสวยงามน้อย
- ใช้เวลาในการติดตั้งน้อย อุปกรณ์ไม่ซับซ้อน
- เชื่อมได้ง่าย ไม่ต้องใช้ทักษะในการเชื่อมมาก
- สามารถเชื่อมวัสดุชิ้นงานได้บางชนิด
- ราคาเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ต่ำ เปรียบเทียบจากราคาเครื่องและอุปกรณ์ ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง

MIG

- แนวเชื่อมมีความแข็งแรงปานกลาง
- ความเร็วในขณะทำการเชื่อมสูง
- แนวเชื่อมมีความสวยงามปานกลาง
- ใช้เวลาในการติดตั้งสูง
- ต้องใช้ทักษะและความชำนาญในการเชื่อมปานกลาง
- สามารถเชื่อมวัสดุชิ้นงานได้บางชนิด
- ราคาเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้สูง เปรียบเทียบจากราคาเครื่องและอุปกรณ์ ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง

TIG

- แนวเชื่อมมีความแข็งแรงสูง
- ความเร็วในขณะทำการเชื่อมต่ำ
- แนวเชื่อมมีความสวยงามมาก
- ใช้เวลาในการติดตั้งปานกลาง
- ต้องใช้ทักษะในการเชื่อมสูง
- สามารถเชื่อมวัสดุชิ้นงานได้เกือบทุกชนิด
- ราคาเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้สูง เปรียบเทียบจากราคาเครื่องและอุปกรณ์ ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง

เปรียบเทียบงานตัดระบบ Plasma และการตัดด้วยแก๊ส

ข้อเปรียบเทียบ	ระบบ Plasma	การตัดด้วยแก๊ส
ความปลอดภัย	● ● ● ● ●	● ●
ชนิดของวัสดุที่สามารถตัดได้	● ● ● ● ● ●	●
การรักษารูปของชิ้นงาน	● ● ● ● ●	● ● ● ●
ความเรียบของแนวตัด * เฉพาะตัดเหล็ก	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●
ความร้อนสะสมชิ้นงาน	● ●	● ● ● ● ●
ความเร็วในการตัด	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ●
ความสะดวกในการใช้งาน	● ● ● ● ● ●	● ● ● ●

ตัวอย่างชิ้นงานของแต่ละระบบ

ระบบ MMA

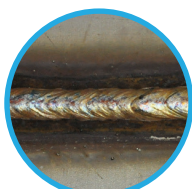
เน้นการเชื่อมเหล็กเป็นหลัก สำหรับอลูมิเนียม และสแตนเลสสามารถทำได้



เหล็ก/STEEL



อลูมิเนียม/ALUMINIUM



สแตนเลส/STAINLESS

ระบบ MIG/MAG

เหมาะสำหรับงานเชื่อมเหล็กที่ต้องการความรวดเร็ว แข็งแรง และประสิทธิภาพในการเชื่อมสูง นอกจากนี้ยังสามารถเชื่อมอลูมิเนียม และสแตนเลสได้ด้วย



เหล็ก/STEEL



อลูมิเนียม/ALUMINIUM



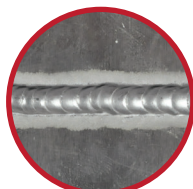
สแตนเลส/STAINLESS

ระบบ TIG

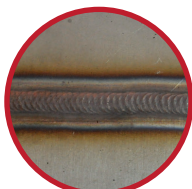
สามารถเชื่อมวัสดุได้เกือบทุกชนิด ให้ความแข็งแรงสูง แต่ความเร็วในการเชื่อมต่ำ



เหล็ก/STEEL



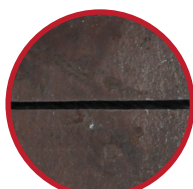
อลูมิเนียม/ALUMINIUM



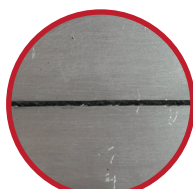
สแตนเลส/STAINLESS

ระบบ Plasma Cutting

สามารถตัดวัสดุได้หลายชนิด เช่น เหล็ก อลูมิเนียม สแตนเลส การบิดตัวของชิ้นงานน้อย ตัดได้รวดเร็วและปลอดภัยในการทำงาน



เหล็ก/STEEL



อลูมิเนียม/ALUMINIUM



สแตนเลส/STAINLESS

การปรับตั้งค่าในการเชื่อม / Setting Parameter

ระบบ MMA					
ความหนาชิ้นงาน		ขนาดลวดเชื่อม		กระแสเชื่อม	
2.0 - 3.0 mm.		2.6 mm.		70 - 120 A	
3.0 - 5.0 mm.		3.2 mm.		110 - 150 A	
5.0 - 10.0 mm.		4.0 - 5.0 mm.		140 - 260 A	
ระบบ MIG/MAG					
ความหนา งาน (mm.)	ขนาดลวด เชื่อม (mm.)	กระแสเชื่อม DC (A)	แรงดันไฟ (V)	ความเร็วลวด (cm/min)	อัตราการไหล ของแก๊ส (l/min.)
0.8	0.8 - 0.9	60 - 70	16 - 16.5	50 - 60	10
1.0	0.8 - 0.9	75 - 85	17 - 17.5	50 - 60	10 - 15
1.2	0.8 - 0.9	80 - 90	17 - 18	50 - 60	10 - 15
1.6	0.8 - 0.9	95 - 105	18 - 19	45 - 50	10 - 15
2.0	1.0 - 1.2	110 - 120	19 - 19.5	45 - 50	10 - 15
2.3	1.0 - 1.2	120 - 130	19.5 - 20	45 - 50	10 - 15
3.2	1.0 - 1.2	140 - 150	20 - 21	45 - 50	10 - 15
4.5	1.0 - 1.2	170 - 185	22 - 23	45 - 50	15
6.0	1.2	230 - 260	24 - 26	45 - 50	15 - 20
9.0	1.2	320 - 340	32 - 34	45 - 50	15 - 20
ระบบ TIG					
ความหนา งาน (mm.)	ขนาดลวด เชื่อม (mm.)	กระแสเชื่อม DC (A)	ขนาด Nozzle (No.)	อัตราการไหล ของ Argon (l/min.)	ขนาดลวดเติม (mm.)
1.0	1.6	15 - 80	4.0	5 - 6	1.6
2.0	1.6	70 - 150	4.0 - 6.0	5 - 6	2.0
3.0	1.6 - 2.4	150 - 250	6.0	5 - 6	2.4
4.0	2.4	150 - 250	6.0 - 8.0	6 - 7	3.0
5.0	2.4 - 3.2	250 - 400	6.0 - 8.0	7 - 8	3.2

ตารางแนะนำงานตัด Plasma

ความหนาที่ตัดได้ mm.						
กระแสในการตัด	เหล็ก		สแตนเลส		อลูมิเนียม	
	ตัดขาด	ตัดสวย	ตัดขาด	ตัดสวย	ตัดขาด	ตัดสวย
40 A	12 mm.	10 mm.	10 mm.	8 mm.	8 mm.	6 mm.
60 A	25 mm.	20 mm.	20 mm.	16 mm.	15 mm.	10 mm.
100 A	35 mm.	30 mm.	30 mm.	25 mm.	25 mm.	20 mm.

หมายเหตุ : ข้อมูลการปรับค่าพารามิเตอร์ในการเชื่อมต่างๆ เป็นค่ามาตรฐานสากลทั่วไป ในการใช้งานจริง อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามสมรรถนะการใช้งาน ซึ่งบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดจากการนำข้อมูลนี้ไปใช้งาน



เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์

WELPRO WELARC 160S

**NEW
PRODUCT**


ประกันตัวเครื่องนานสูงสุดถึง 3 ปี

จุดเด่น

- ประหยัดไฟกว่าหม้อแปลงรุ่นเก่าถึง 100 %
- ประหยัดไฟมากกว่า Inverter ในท้องตลาดกว่า 40 %

เครื่องเชื่อมตัวแรกที่ใช้ได้กับไฟ 110 Volt

- ปลอดภัยทุกปัญหางานเชื่อม แม้ระบบไฟไม่เสถียร
- ใช้ได้กับ Generator ทุกรุ่นในท้องตลาด (THD มากกว่า 20 %)

Synergic MMA Function

- ใช้งานเชื่อมเป็นเรื่องง่ายเพียงปลายนิ้วสัมผัส ด้วยระบบปรับตั้งค่าทั้งอัตโนมัติ

นวัตกรรมใหม่ของ Welpro Super Connector

- ปลอดภัยยิ่งขึ้นด้วยการออกแบบ Safety 100 % รอบทิศทาง



อุปกรณ์มาตรฐาน



รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	1ph 115-230V 50Hz
กำลังไฟ (Rated Input)	5.1 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage/VRD)	70 V/14
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	10A/20.4V-160A/26.4V
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า (Power Factor)	0.99
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	5.96 kg
ขนาด (Dimensions) LxWxH	340x138x235 mm



เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์

WELPRO WELARC 200S

NEW
PRODUCT

ประกันตัวเครื่องนานสูงสุดถึง 3 ปี

จุดเด่น

- ประหยัดไฟกว่าหม้อแปลงรุ่นเก่าถึง 100 %
- ประหยัดไฟมากกว่า Inverter ในท้องตลาดกว่า 40 %

เครื่องเชื่อมตัวแรกที่ใช้ได้กับไฟ 110 Volt

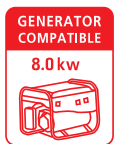
- ปลดล็อกทุกปัญหางานเชื่อม แม้ระบบไฟไม่เสถียร
- ใช้ได้กับ Generator ทุกรุ่นในท้องตลาด (THD มากกว่า 20 %)

Synergic MMA Function

- ใช้งานเชื่อมเป็นเรื่องง่ายเพียงปลายนิ้วสัมผัส ด้วยระบบปรับตั้งค่าทั้งอัตโนมัติ

นวัตกรรมใหม่ของ Welpro Super Connector

- ปลดภัยยังขึ้นด้วยการออกแบบ Safety 100 % รอบทิศทาง



อุปกรณ์มาตรฐาน



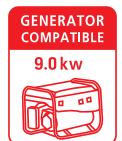
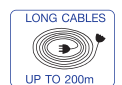
รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	1ph 115-230V 50Hz
กำลังไฟ (Rated Input)	6.8 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage/VRD)	70 V/14
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	10A/20.4V-200A/26.4V
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	60%
ประสิทธิภาพ (Efciency)	85%
สัมประสิทธิภาพไฟฟ้า (Power Factor)	0.99
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	7.49 kg
ขนาด (Dimensions) LxWxH	370x150x265 mm



เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์

WELPRO WELARC 250S

NEW
PRODUCT

ประกันตัวเครื่องนานสูงสุดถึง 3 ปี

จุดเด่น

- ประหยัดไฟกว่าหม้อแปลงรุ่นเก่าถึง 100 %
- ประหยัดไฟมากกว่า Inverter ในท้องตลาดกว่า 40 %

เครื่องเชื่อมตัวแรกที่ใช้ได้กับไฟ 110 Volt

- ปลดล็อกทุกปัญหางานเชื่อม แม้อะบบไฟไม่เสถียร
- ใช้ได้กับ Generator ทุกรุ่นในท้องตลาด (THD มากกว่า 20 %)

Synergic MMA Function

- ใช้งานเชื่อมเป็นเรื่องง่ายเพียงปลายนิ้วสัมผัส ด้วยระบบปรับตั้งค่ากึ่งอัตโนมัติ

นวัตกรรมใหม่ของ Welpro Super Connector

- ปลอดภัยยิ่งขึ้นด้วยการออกแบบ Safety 100 % รอบทิศทาง



อุปกรณ์มาตรฐาน



รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	1ph 115-230V 50Hz
กำลังไฟ (Rated Input)	8.1 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage/VRD)	70 V/14
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	10A/20.8V-240V/29.6V
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า (Power Factor)	0.99
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	8.08 kg
ขนาด (Dimensions) LxWxH	370x150x265 mm



เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์

WELPRO**WELTIG 200P AC/DC**

มีระบบ PULSE สำหรับเชื่อมงานบาง เชื่อมได้ทั้ง
เหล็ก สแตนเลส ประหยัดไฟใช้งานง่าย

มีประกันตัวเครื่อง

- รับประกันตัวเครื่องนานสูงสุดถึง 2 ปี

มีระบบ PULSE สมบูรณ์แบบ

- เครื่องเชื่อม TIG AC/DC PULSE/MMA/VRD ตัวเครื่องสามารถทำกระแสได้ต่ำสุดที่ 10 AMP

ใช้ได้ทั้งกระแสตรงและกระแสสลับ

- สามารถใช้งานกระแสสลับ สำหรับเชื่อมงานอลูมิเนียม

บันทึกโปรแกรมการเชื่อมได้

- สามารถบันทึกโปรแกรมการเชื่อมได้ถึง 20 โปรแกรม

POST
GASHF
StartSLOP
DOWN2T/
4THEAVY
DUTY

PULSE

อุปกรณ์มาตรฐาน

Tig Torch WP-26 4m. (Handle Blue/Gas 16mm) BAWPWIRTIG02	Earth Clamp 300A Cable 16 mm² 4m BAWPWIREAR22	Electrode Holder 300A cable 16 mm² 4m BAWPWIRMM19	Alumina Cup No.5 / No.6 BAWPTIGAL02 BAWPTIGAL03
Gas Hose dia. 8.5mm 2m BAWPHOSE0002	Welding Brush (ARC 140IGBT) BAWPFLAGRE02	Pure Tungsten Electrode 2.4 mm BAWPTUNGSG03	Tungsten Electrode 2.4 mm BAWPTUNGSR02
Collet Body 1.6 / 2.4 BAWPTIGB0001 BAWPTIGB0002	Collet 1.6 / 2.4 BAWPTIGPOL03 BAWPTIGPOL04	Short Cap BAWPTIGBAC02	Long Cap BAWPTIGBAC01
9A Argon Regulator BBUUREGULA02	Hose Clamp BAWPHOSCLA02	Welding Helmet BAWSAFETY01	Leather Gloves BAWSAFETY012

รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	1 ph 220 Volt
กำลังไฟ (Rated Input)	7 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage/VRD)	70/12 Volt
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	10-200 Amp
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า (Power Factor)	0.85
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	17 Kg.
ขนาด (Dimensions) LxWxH	500x205x320 mm



เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์

WELPRO TIG-MMA-CUT160

เครื่องเชื่อมระบบอินเวอร์เตอร์ แหล่งจ่าย 1เฟส 220-230 v

- ใช้งานได้ 3 ระบบ ใน เครื่องๆ เดียวกัน
 1. ใช้งานเชื่อม MMA 160A กระแสเชื่อม สูงมากกว่ารุ่นเดิม
 2. ใช้งานเชื่อมTIG 160A(DC) เชื่อม เหล็ก-สแตนเลส ให้กระแสเชื่อมสูงมากกว่ารุ่นเดิม 140A
 3. ใช้งานตัด Plasma 40A ตัดเหล็กได้หนา ถึง 12 มม ให้กระแสสูงมากกว่าเดิม ตัดงานได้หนามากกว่า (รุ่นเดิม 30A) สายตัด SG51 ดีกว่าเดิม PT31
- การใช้งานง่าย ต่อสายเชื่อม สายตัดง่ายตามที่ต้องการ
- ขนาดที่เล็ก น้ำหนักเบา 8 กก. เคลื่อนย้ายสะดวก
- สิ้นค้ารับประกัน 3 ปี

NEW
PRODUCT

อุปกรณ์มาตรฐาน



รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

Technical Specifications	TIG	MMA	CUT
Type :	Inverter		
Input :	1ph 220V/50Hz + -10%		
Output :	10-160A	10-160 A	40 A
Input :	21 A	36 A	36 A
No Load volt :		70	
Duty cycle :	60%	60%	60%
PF :	0.93		
Arc start :	HF		
Max cutting Steel :	-	-	12
Mode :	TIG/MMA/CUT		
Tig torch/Plasma torch :	WP26	-	SG51
Tip :	-	-	1.0
Dimension : cm.	16*38*27		
Weight : Kg.	8.06		
Insulation Class	F		
IP	21S		
Air pressure แรงดันของลม (BAR)			4 , 5



เครื่องตัดพลาสมา

WELPRO WELCUT 2500P

NEW
PRODUCT

จุดเด่น

- ใช้ แหล่ง จ่ายไฟ 1ph230V AC กระแสไฟสูงสุด 65A
พลังในการตัดทำได้ดีกว่ารุ่นเดิม 60A
- ตัดชิ้นงานเหล็กหนาถึง สูงสุด 25 มม
- เริ่มต้นการตัดด้วยPilot arc นำตัด หัวตัดไม่ต้องแตะ
กับชิ้นงาน แม้งานที่มีสนิม และสี ก็สามรถ เริ่มต้นการตัดได้
- Plasma torch P80 หัวตัด ไม่มีส่วนที่เลื่อน ขึ้นลง
หมดปัญหาเรื่องหัวติดขัดใช้งานไม่ได้ ดีกว่ารุ่นเดิม
- ตัวเครื่องมีล้อ เคลื่อนที่ได้สะดวก
- รับประกัน 2 ปี

MAX
25mm.220V
1 PHASE2T/
4TAIR
CHECK

อุปกรณ์มาตรฐาน

 สายตัดพลาสมา (Plasma Torch)	 คีมสายดิน (Earthy Clamp)	 Electrode & Air Tube Tools	 Hose PU
 สายแก๊สยาว (Gas Hose 2m.)	 สายรัดท่อแก๊ส (Hose Clamp)	 Shield Cup	 Non-contact Colling Wheel Frame
 Cutting Tip 1.10mm.	 Electrode		

รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	220+/-10% Volt
กำลังไฟ (Rated Input)	11 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ: (No-Load Voltage/VRD)	335 Volt
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	30-60 Amp
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	60%
ประสิทธิภาพ (Eficiency)	85%
สัมประสิทธิภาพไฟฟ้า (Power Factor)	0.95
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	26.85 kg
ขนาด (Dimensions) LxWxH	280x600x470 mm

หน้ากากเชื่อมกรองแสงอัตโนมัติ
AUTO WELDING

HELMET

**NEW
PRODUCT**



Technical Specification

Cartridge Size :	110 x 90 x 9 mm.
Viewing Area :	100 x 60 mm.
CE Optical Class :	1/1/1/2
Arc Sensors :	4PCS (In a Staggered Design)
Shade State :	DIN4/5-8/9-13, Stepless Variable (External)
Grinding Function :	Yes, DIN4 (External)
Sensitivity :	Stepless Variable (External)
Switch Time(23C) :	<1/30000s
Delay Time :	0.1-1.0s Stepless Variable (External)
UV/IR Protection :	Shade DIN 16 (Permanent)
Power Supply :	Solar Cell, Replaceable 1*CR2450Li-Battery
Low Battery Indicator :	Yes, Red LED light
TIG rating :	Enhanced
Operating Temp. :	-10C° - + 60C°

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ WELPRO

**Auto Welding Helmet Welpro WP818E
BAWPSAFETY21**

จุดเด่น

ระยะการมองเห็นกว้าง (100 x 60 มม.)

สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนและดีเยี่ยมมีประสิทธิภาพ

- สามารถเปลี่ยนแบตเตอรี่ได้
- มีฟังก์ชันการปรับทึบ ด้านนอกของตัวหน้ากาก
- สามารถปรับความสว่างได้ตามต้องการซึ่งปรับได้ทางด้านนอกของหน้ากาก
- ออกแบบกันสับย ดึงดูด ความสวยงามและวัสดุมีความทนทานแข็งแรงมากขึ้น
- เหมาะกับการใช้งานระดับมืออาชีพ ใช้งานร่วมกับ สายรัดศีรษะ (Headgear) ได้ง่าย



Technical Specification

Cartridge Size :	110 x 90 x 9 mm.
Viewing Area :	100 x 45 mm.
CE Optical Class :	1/1/1/2
Arc Sensors :	2PCS (In a Staggered Design)
Shade State :	DIN4/9-13, Stepless Variable (External)
Grinding Function :	Yes, DIN4 (External)
Sensitivity :	Stepless Variable (External)
Switch Time(23C) :	<1/30000s
Delay Time :	0.1-1.0s Stepless Variable (External)
UV/IR Protection :	Shade DIN 16 (Permanent)
Power Supply :	Solar Cell, Replaceable 1*CR2030Li-Battery
Low Battery Indicator :	Yes, Red LED light
TIG rating :	Enhanced
Operating Temp. :	-10C° - + 60C°

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ IWELD

**Auto Welding Helmet IWELD IW610G
BAIWSAFETY02**

จุดเด่น

ระยะการมองเห็นกว้าง (100 x 45 มม.)

สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนและดีเยี่ยมมีประสิทธิภาพ

- สามารถเปลี่ยนแบตเตอรี่ได้
- มีฟังก์ชันการปรับทึบ ด้านนอกของตัวหน้ากาก
- สามารถปรับความสว่างได้ตามต้องการซึ่งปรับได้ทางด้านนอกของหน้ากาก
- ออกแบบกันสับย ดึงดูด ความสวยงามและวัสดุมีความทนทานแข็งแรงมากขึ้น
- เหมาะกับการใช้งานระดับมืออาชีพ ใช้งานร่วมกับ สายรัดศีรษะ (Headgear) ได้ง่าย



Technical Specification

Cartridge Size :	110 x 90 x 9 mm.
Viewing Area :	96 x 39 mm.
CE Optical Class :	1/1/1/2
Arc Sensors :	2PCS (In a Staggered Design)
Shade State :	DIN4/9-13, Stepless Variable (External)
Grinding Function :	NO
Sensitivity :	Stepless Variable (External)
Switch Time(23C) :	<1/30000s
Delay Time :	0.1-1.0s Stepless Variable (External)
UV/IR Protection :	Shade DIN 16 (Permanent)
Power Supply :	Solar Cell and Li-Battery
Low Battery Indicator :	NO
TIG rating :	Enhanced
Operating Temp. :	-10C° - + 60C°

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ WEL-D

**Auto Welding Helmet WEL-D WD500S
BAWDSAFETY01**

จุดเด่น

ระยะการมองเห็นกว้าง (96 x 39 มม.)

โซล่าเซลล์และแบตเตอรี่ลิเธียม

- สามารถปรับความสว่างได้ตามต้องการซึ่งปรับได้ทางด้านในของหน้ากาก
- ออกแบบกันสับย ดึงดูด ความสวยงามและวัสดุมีความทนทานแข็งแรงมากขึ้น
- เหมาะสำหรับการใช้งานร่วมกับ สายรัดศีรษะ (Headgear) ได้ง่าย

เครื่องเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

WELPRO SC 3250M



รับประกันตัวเครื่องนานสูงสุดถึง 1 ปี

จุดเด่น

สะดวกในการใช้งาน

- เครื่องยนต์เบนซิน 4 จังหวะ 1 สูบ สตาร์ทติดง่าย เมื่อต้องการใช้งาน

1/2 Load ทำงานต่อเนื่องได้ 11 ชั่วโมง

- ประหยัดต้นทุนในการใช้งานมากยิ่งขึ้น
- ค่า THD ต่ำกว่า 12%
- ใช้งานร่วมกับเครื่องใช้ไฟฟ้าได้หลากหลายชนิด



อุปกรณ์มาตรฐาน



Valid Gasoline Fuel : (สามารถเลือกเติมน้ำมันได้)

- | | |
|-------------|-------------------------|
| - Gasohol91 | (น้ำมันแก๊สโซฮอล์ 91) |
| - Gasohol95 | (น้ำมันแก๊สโซฮอล์ 95) |
| - BenZine91 | (น้ำมันเบนซิน 91) |
| - BenZine95 | (น้ำมันเบนซิน 95) |
| - E20 | (น้ำมันเบนซินE20) |

รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

รุ่นเครื่องยนต์ (Model)	SC170FD(7HP)	
ขนาดกระบอกสูบ (Displacement)	208 cc.	
กำลังไฟฟ้าสูงสุด (Max. power)	2.8 kw.	
กำลังไฟฟ้าใช้งาน (Rated power)	2.5 kw.	
ระบบสตาร์ท (Start system)	เชือกดึงสตาร์ท	
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fule Tank)	15 L.	
เวลาทำงานเมื่อใช้งาน เต็มโหลด (Full load time)	7.5 hr.	
เวลาทำงานเมื่อใช้งานครึ่งโหลด (Half load)	11.0	
ค่าไฟฟ้าด้านออก (Output)	ค่าแรงดัน-ความถี่ไฟฟ้ากระแสสลับ	230 V./50 Hz
	ค่ากระแสสลับสูงสุด	11 Amp.
	ค่าแรงดัน-กระแสไฟฟ้ากระแสตรง	12VDC./8 Amp.
ขนาด (Dimensions) (กxยxส)	62x48x50 cm.	
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fule Tank)	47 kg.	



เครื่องเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

WELPRO SC 6000E-THD



รับประกันตัวเครื่องนานสูงสุดถึง 1 ปี

จุดเด่น

กระแสไฟเสถียรยิ่งกว่าด้วยค่า THD 5%

- ตอบโจทย์การใช้งานกับเครื่องใช้ไฟฟ้าที่หลากหลายมากขึ้น
- ให้ประสิทธิภาพสูงสุดเมื่อใช้งานร่วมกันกับ

เครื่องเชื่อม WELPRO SYNEGIC INVERTER SERIES S.

- สามารถใช้งานคู่กับเครื่องเชื่อม INVERTER ได้

1/2LOAD ทำงานต่อเนื่อง 12 ชั่วโมง

- ประหยัดต้นทุนในการใช้งานมากยิ่งขึ้น

เคลื่อนย้ายได้สะดวก / สตาร์ทติดง่ายด้วยกุญแจสตาร์ท

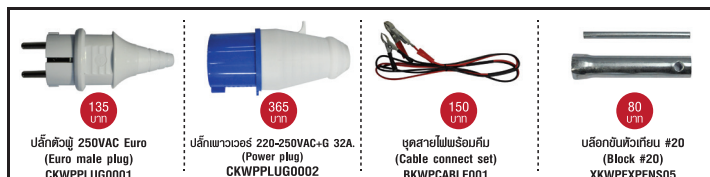
- การออกแบบให้มีล้อติดตัวเครื่อง พร้อมด้ามจับ

ทำให้สามารถใช้งานได้สะดวก และง่ายต่อการเคลื่อนย้าย

**NEW
PRODUCT**



อุปกรณ์มาตรฐาน



รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

รุ่นเครื่องยนต์ (Model)	SC188FD(13HP)	
ขนาดกระบอกสูบ (Displacement)	389 cc.	
กำลังไฟฟ้าสูงสุด (Max. power)	5.5 kw.	
กำลังไฟฟ้าใช้งาน (Rated power)	5.0 kw	
ระบบสตาร์ท (Start system)	กุญแจสตาร์ท/เชือกดึงสตาร์ท	
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Tank)	25 L.	
เวลาทำงานเมื่อใช้งาน เต็มโหลด (Full load time)	8.0 hr.	
เวลาทำงานเมื่อใช้งานครึ่งโหลด (Half load)	12.0 hr.	
ค่าไฟฟ้าต้านออก (Output)	ค่าแรงดัน-ความถี่ไฟฟ้ากระแสสลับ	230 V./50 Hz
	ค่ากระแสสลับสูงสุด	22 Amp.
	ค่าแรงดัน-กระแสไฟฟ้ากระแสตรง	12VDC./8 Amp.
ขนาด (Dimensions) (กxยxส)	72x55x58 cm.	
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Tank)	92 kg.	

Valid Gasoline Fuel : (สามารถเลือกเติมน้ำมันได้)

- | | |
|-------------|-------------------------|
| - Gasohol91 | (น้ำมันแก๊สโซฮอล์ 91) |
| - Gasohol95 | (น้ำมันแก๊สโซฮอล์ 95) |
| - BenZine91 | (น้ำมันเบนซิน 91) |
| - BenZine95 | (น้ำมันเบนซิน 95) |
| - E20 | (น้ำมันเบนซินE20) |

เครื่องเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

WELPRO

SC 9000E-THD



รับประกันตัวเครื่องนานสูงสุดถึง 1 ปี

จุดเด่น

กระแสไฟเสถียรยิ่งกว่าด้วยค่า THD 5%

- ตอบโจทย์การใช้งานกับเครื่องใช้ไฟฟ้าที่หลากหลายมากขึ้น
- ให้ประสิทธิภาพสูงสุดเมื่อใช้งานร่วมกันกับ

เครื่องเชื่อม WELPRO SYNEGIC INVERTER SERIES S.

- สามารถใช้งานคู่กับเครื่องเชื่อม INVERTER ได้

1/2LOAD ทำงานต่อเนื่อง 9 ชั่วโมง

- ประหยัดต้นทุนในการใช้งานมากยิ่งขึ้น

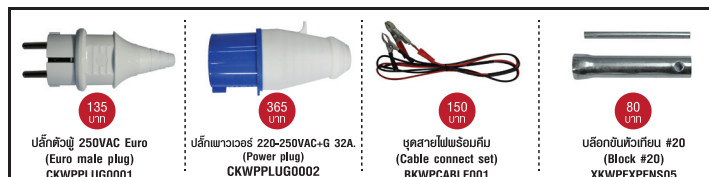
เคลื่อนย้ายได้สะดวก / สตาร์ทติดง่ายด้วยกุญแจสตาร์ท

- การออกแบบให้มีล้อติดตัวเครื่อง พร้อมด้ามจับ

ทำให้สามารถใช้งานได้สะดวก และง่ายต่อการเคลื่อนย้าย

NEW
PRODUCT

อุปกรณ์มาตรฐาน



Valid Gasoline Fuel : (สามารถเลือกเติมน้ำมันได้)

- Gasohol91 (น้ำมันแก๊สโซฮอล์ 91)
- Gasohol95 (น้ำมันแก๊สโซฮอล์ 95)
- BenZine91 (น้ำมันเบนซิน 91)
- BenZine95 (น้ำมันเบนซิน 95)
- E20 (น้ำมันเบนซินE20)

รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

รุ่นเครื่องยนต์ (Model)	SC192FBD(16HP)	
ขนาดกระบอกสูบ (Displacement)	459 cc.	
กำลังไฟสูงสุด (Max. power)	7.5 kw.	
กำลังไฟฟ้าใช้งาน (Rated power)	7.0 kw	
ระบบสตาร์ท (Start system)	กุญแจสตาร์ท/เชือกดึงสตาร์ท	
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fule Tank)	25 L.	
เวลาทำงานเมื่อใช้งาน เต็มโหลด (Full load time)	6.0 hr.	
เวลาทำงานเมื่อใช้งานครึ่งโหลด (Half load)	9.0 hr.	
ค่าไฟฟ้าด้านออก (Output)	ค่าแรงดัน-ความถี่ไฟฟ้ากระแสสลับ	230 V./50 Hz
	ค่ากระแสสลับสูงสุด	31 Amp.
	ค่าแรงดัน-กระแสไฟฟ้ากระแสตรง	12VDC./8 Amp.
ขนาด (Dimensions) (กxยxส)	72x55x58 cm.	
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fule Tank)	95 kg.	



WELARC 140 IGBT



WELARC 160



WELARC 200



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไร้อาร์ก No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Rod (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELARC 140IGBT AAWPARC14001	10-140	60%	220+/-10%	5.3KVA/22.7A	50Hz/60Hz	67	0.93	2.6-3.2	5	315x125x224
WELARC 160 AAWPARC16001	20-160	60%	220+/-10%	5.3KVA/24.3A	50Hz/60Hz	56	0.93	2.6-4.0	8	405x160x295
WELARC 200 AAWPARC20001	20-200	60%	220+/-10%	7KVA/32.2A	50Hz/60Hz	62	0.93	2.6-4.0	12.5	470x210x375



WELARC 250



WELARC 300



WELARC 400B



WELARC 500H



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไร้อาร์ก No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Rod (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELARC 250 AAWPARC25001	20-250	60%	220+/-10%	9.5KVA/43.1A	50Hz/60Hz	62	0.93	2.6-4.0	16.8	515x215x380
WELARC 300	20-300	100%	220+/-15%	14.7KVA/66.7A	50Hz/60Hz	71/9	0.77	2.6-5.0	24.3	530x270x430
WELARC 400B AAWPARC40002	30-400	60%	380+/-10%	18.2KVA/19.6A	50Hz/60Hz	72	0.93	2.6-5.0	24.58	538x273x450
WELARC 500H AAWPARC50002	40-500	60%	380+/-10%	25KVA/38A	50Hz/60Hz	67	0.93	2.6-5.0	58	650x350x685



A



คีมเชื่อม (Electrode Holder)

A1) 250A cable 16 sqmm. 3m	BAWPWIRMA01	1,200 บาท
A2) 300A cable 16 sqmm. 7m	BAWPWIRMA05	2,200 บาท
A3) 300A cable 25 sqmm. 7m	BAWPWIRMA10	3,200 บาท
A4) 500A cable 35 sqmm. 10m	BAWPWIRMA21	6,000 บาท
A5) 500A cable 50 sqmm. 5m	BAWPWIRMA12	6,500 บาท
A6) 500A cable 50 sqmm. 7m	BAWPWIRMA11	8,000 บาท
A7) 300A cable 16 sqmm 3m	BAWPWIRMA01	1,200 บาท

B



คีมสายดิน (Earth Clamp)

B1) 200A Cable 16 sqmm. 3m	BAWPWIREAR02	1,000 บาท
B2) 200A Cable 16 sqmm. 5m	BAWPWIREAR05	1,500 บาท
B3) 300A Cable 25 sqmm. 5m	BAWPWIREAR10	2,300 บาท
B4) 500A cable 35 sqmm. 5m	BAWPWIREAR23	3,000 บาท
B5) 500A Cable 50 sqmm. 3m	BAWPWIREAR15	4,500 บาท
B6) 500A Cable 50 sqmm. 5m	BAWPWIREAR13	7,670 บาท

C



ลวดเชื่อม (Electrode)

C1) Electrode E6013 dia.2.6x350mm.(5pcs.)	BAWPELEARC06	ซองแดง
C2) Electrode E6013 dia.3.2x350mm.(5pcs.)	BAWPELEARC02	4 บาท
C3) Electrode E6013 dia.2.6x350mm.(2kg.)	BAWPELEARC01	115 บาท
C4) Electrode E6013 dia.3.2x350mm.(5kg.)	BAWPELEARC03	265 บาท
C5) Electrode E6013 dia.4.0x400mm(5kg.)	BAWPELEARC05	ซองแดง

D



70 บาท

ค้อนเคาะสแล็ก

D) Welding Brush

BAWPSLAGRE02

E



90 บาท

ถุงมือหนังแบบสั้น 10"

E) Leather Gloves

BAWPSAFETY12

F



90 บาท

หน้ากากถือ

F) Welding Mask

BAWPSAFETY07

G



กระเป๋

G) Aluminum Case

BAWPBAG00001

H



รีโมท

H) Remote Control 10m.

BAWPWIRREM04

I



130 บาท

หน้ากาก

I) Welding Helmet

BAWPSAFETY01

J



3,600 บาท

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ

J) Auto Welding Helmet

BAWPSAFETY21

K



สายเชื่อมทิกเขี่ย Tig Scratch Torch

K1) Tig Torch 17V 4m.	BAWPWIRTIG01	2,300 บาท
K2) Tig Torch 26V 7.5m.	BAWPWIRTIG03	3,750 บาท

L



12,500 บาท

สายเก้าจิ้ง

L) Gouging Torch

BAWPWIRGOU01

รายละเอียด Accessories

ACCESSORIES	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	B4	B5	C1	C2	C3	C4	C5	D	E	F	G	H	I	J	K1	K2	L
WELARC 140IGBT	●					●	●					●		●			●	●	●	●		●	●			
WELARC 160		●						●				●		●	●		●	●	●			●	●	●	●	
WELARC 200			●					●					●	●	●	●		●	●			●	●		●	
WELARC 250			●						●				●	●	●	●		●	●			●	●		●	
WELARC 300				●						●			●	●	●	●		●	●			●	●			
WELARC 400B				●						●			●	●	●	●		●	●			●	●		●	●
WELARC 500H					●						●		●	●	●	●		●			●	●			●	●



WELTIG 160



WELTIG 200



WELTIG 215

รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไรโหลด No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Tungsten (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELTIG 160 AAWPTIG16001	10-160	60%	220+/-15%	3.3KVA/14.5A	50Hz/60Hz	42	0.93	1.6-2.4	8.5	410x160x295
WELTIG 200 AAWPTIG20002	10-200	60%	220+/-15%	4.5KVA/20.7A	50Hz/60Hz	43	0.93	1.6-3.2	9	410x160x295
WELTIG 215 AAWPTIG21501	10-200	60%	220+/-15%	4.5KVA/20.7A	50Hz/60Hz	56	0.93	1.6-3.2	8.95	410x160x295



WELTIG 250



WELSUPERTIG 180P



WELTIG-MMA 400DC

รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไรโหลด No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Tungsten (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELTIG 250 AAWPTIG25002	10-250	60%	220+/-15%	6.3KVA/28.8A	50Hz/60Hz	70	0.93	1.6-3.2	18.3	530x215x370
WELSUPERTIG 180P AAWPTIG18001	10-180	60%	220+/-15%	3.9KVA/17.8A	50Hz/60Hz	56	0.93	1.6-3.2	9	410x160x295
WELTIG-MMA 400DC AAWPTIG40004	20-400	60%	380+/-10%	17.8KVA/27.0A	50Hz/60Hz	78	0.93	1.6-4.0	51.1	650x350x685



WELTIG 315P AC-DC



**WELTIG 315P AC-DC
(WATER COOL)**

รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไรโหลด No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Tungsten (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELTIG 315P AC-DC AAWPTIG31504	10-315	60%	380+/-15%	9KVA/13.5A	50Hz/60Hz	45	0.93	1.6-4.0	36	600x345x475



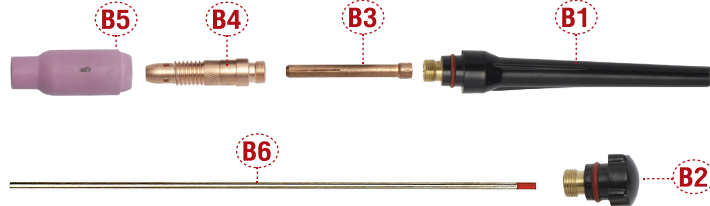
A



สายเชื่อมทิก (Tig Torch)

A1) Tig Torch WP-17 4m	BAWPHEATIG07	2,000 บาท
A2) Tig Torch WP-17 7.5m	BAWPWIRTIG05	3,600 บาท
A3) Tig Torch WP-26 7.5m	BAWPWIRTIG11	4,500 บาท
A4) Tig Torch SR26 7.5m	BAUWIRTIG01	0,000 บาท

B



ชุดหัวเชื่อมทิก (Head Tig Torch)

B1) Long Cap	BAWPTIGBAC01	30 บาท
B2) Short Cap	BAWPTIGBAC02	27 บาท
B3) Collet dia.1.6	BAWPTIGCOL03	27 บาท
B3) Collet dia.2.4	BAWPTIGCOL04	27 บาท

B4.1) Collet Body dia.1.6	BAWPTIGBOD01	55 บาท
B4.2) Collet Body dia.2.4	BAWPTIGBOD02	55 บาท
B5.1) Alumina Cup No.4	BAWPTIGALU01	25 บาท
B5.2) Alumina Cup No.5	BAWPTIGALU02	25 บาท
B5.3) Alumina Cup No.6	BAWPTIGALU03	25 บาท
B6) 2.4 x 175mm Red.	BAWPTUNGSR02	120 บาท

C



คีมเชื่อม (Electrode Holder)

C1) 200A Cable 16sqmm. 5m	BAWPWIRMA01	1,200 บาท
C2) 300A Cable 25sqmm. 7m	BAWPWIRMA10	3,200 บาท
C3) 500A Cable 35sqmm. 7m	BAUWIRELE03	4,700 บาท
C4) 300A Cable 16sqmm. 5m	BAWPWIRMA16	1,460 บาท
C5) 300A Cable 16sqmm 7m	BAWPWIRMA05	2,200 บาท

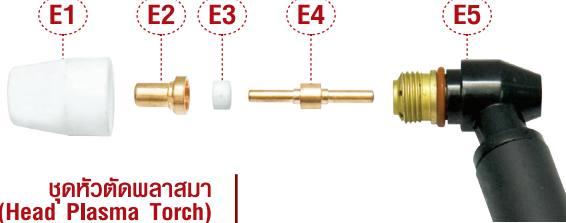
D



คีมสายดิน (Earth Clamp)

D1) 200A Cable 16sqmm. 3m	BAWPWIREAR02	1,000 บาท
D2) 200A Cable 16sqmm. 5m	BAWPWIREAR05	1,500 บาท
D3) 300A Cable 25sqmm. 5m	BAWPWIREAR10	2,300 บาท
D4) 500A Cable 35sqmm. 5m	BAWPWIREAR13	7,670 บาท
D5) 300A Cable 16sqmm. 3m	BAUWIREAR01	1,000 บาท
D6) 300A Cable 16sqmm. 5m	BAWPWIREAR05	1,500 บาท

E



ชุดหัวตัดพลาสมา (Head Plasma Torch)

E1) Shield Cup Ceramic	BAWPCUTCUP07	185 บาท
E2) Long Nozzle	BAWPCUTNOZ01	30 บาท
E3) Diffuser	BAWPCUTDIF01	10 บาท

E4) Long Electrode	BAWPCUTELE05	50 บาท
E5) Plasma Head Torch PT-31	BAWPHEACUT04	450 บาท



สายตัดพลาสมา (Plasma Torch)

E6) Plasma Torch PT-31 5m	BAWPWIRCUT06	1,349 บาท
---------------------------	--------------	-----------

F



สายแก๊สยาว

F) Gas Hose 2m	BAWPHOSE0002	60 บาท
----------------	--------------	--------

G



สายรัดท่อแก๊ส

G) Hose Clamp	BAWPHOSCLA01	15 บาท
---------------	--------------	--------

H



เกจวัดแรงดันอาร์กอน

H) Argon Regulator	BBUUREGULA02	2,750 บาท
--------------------	--------------	-----------

L



หน้ากากการองแสงอัตโนมัติ

L) Auto Welding Helmet	BAWPSAFETY21	3,600 บาท
------------------------	--------------	-----------

M



รถเข็น Water Cool

M) Trolley Wheel	BAWPTROLEY01	
------------------	--------------	--

I



ที่กรองน้ำ+เกจวัดแรงดันลม

I) Air Regulator	BAWPREGULA06	1,700 บาท
------------------	--------------	-----------

J



ถุงมือ

J) Leather Gloves	BAWPSAFETY12	90 บาท
-------------------	--------------	--------

K



หน้ากาก

K) Welding Helmet	BAWPSAFETY01	130 บาท
-------------------	--------------	---------

N



WATER COOL - WC300 For WELTIG250 WATER COOL - WC400 For WELTIG315

Water Cooler

N1) Welpro WC 300	BAWPWATERC04	
N2) Welpro WC 400	BAWPWATERC05	

O



สายเชื่อมทิก Water Cooler

O) Tig Torch Water Cooler	BAWPWIRTIG10	9,250 บาท
---------------------------	--------------	-----------

รายละเอียด Accessories

ACCESSORIES	A1	A2	A3	A4	B	C1	C2	C3	C4	C5	C6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N1	N2	O
WELTIG160D		●			●								●				●		●	●	●		●	●	●				
WELTIG200D			●		●								●				●		●	●	●		●	●	●				
WELTIG215			●		●		●				●		●				●		●	●	●		●	●	●				
WELTIG250				●	●			●						●					●	●	●		●	●	●				
WELTIG MMA 400DC			●		●				●						●				●	●	●		●	●	●		●	●	●
WELTIG180P			●		●		●				●		●				●		●	●	●		●	●	●				
WELTIG200P AC-DC			●		●		●				●		●				●		●	●	●		●	●	●				
WELTIG315P AC-DC			●		●				●					●					●	●	●		●	●	●		●	●	●
WELTIG315P AC-DC (WATER COOL)					●				●					●					●	●	●		●	●	●		●	●	●

● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES



WELMIG-MMA 200Y



WELMIG-MMA 250Y1



WELMIG-MMA 250Y3



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟฟ้าเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟฟ้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟ ขณะไร้ภาระ No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Rod (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELMIG-MMA 200Y AAWPMIG20003	30-200	60%	220+/-10%	5.6KVA/25.5A	50Hz/60Hz	54	0.93	0.8-1.0	43.7	700x400x690
WELMIG-MMA 250Y1 AAWPMIG25012	30-250	60%	220+/-10%	7.7KVA/35A	50Hz/60Hz	54	0.93	0.8-1.2	44	700x400x690
WELMIG-MMA 250Y3 AAWPMIG25013	30-250	60%	380+/-10%	7.9KVA/12A	50Hz/60Hz	54	0.93	0.8-1.2	45	700x400x690



WELMIG250FS



WELMIG-MMA 250F3



WELMIG 350FH



WELMIG 500FH



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟฟ้าเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟฟ้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟ ขณะไร้ภาระ No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Rod (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELMIG 250FS AAWPMIG25026	60-250	60%	380+/-10%	11.2KVA/51A	50Hz/60Hz	50	0.85	0.8-1.2	22.4	615x350x520
WELMIG-MMA 250F3 AAWPMIG25018	50-250	60%	380+/-10%	8.4KVA/18A	50Hz/60Hz	52	0.93	0.8-1.2	17.7	520x215x375
WELMIG 350FH AAWPMIG35002	40-350	60%	380+/-10%	14.5KVA/22.0A	50Hz/60Hz	65	0.85	0.8-1.2	47.6	630x315x620
WELMIG 500FH AAWPMIG50002	60-500	60%	380+/-10%	25.6KVA/39A	50Hz/60Hz	67	0.89	0.8-1.6	51.8	630x315x620



A

4,000 บาท

สายเชื่อมมิก (Mig Torch)

A) Mig Torch QTB-200K 3m BAWPWIRMIG05

B

5,250 บาท

สายเชื่อมมิก (Mig Torch)

B) Mig Torch QTB-350K 3m BAWPWIRMIG12

D

คีมเชื่อม (Electrode Holder)

D1) 300A 25sqmm 3m BAWPWIRMMMA07 920 บาท

D2) 300A 25sqmm 5m BAWPWIRMMMA08 1,500 บาท

D3) 500A 50sqmm 5m BAWPWIRMMMA12 6,500 บาท

D4) 500A 70sqmm 6m BAWPWIRMMMA15 8,500 บาท

J

ถุงมือหนังแบบสั้น 10"

J) Leather Gloves BAWPSAFETY12 90 บาท

M

หน้ากาก

M) Welding Helmet BAWSAFETY01 130 บาท

F

F2.4) Swan Neck BAWPMIGSWA01 650 บาท

F1.1) Swan Neck BAWPMIGSWA02 950 บาท

F3.4) Swan Neck BAWPMIGSWA04 700 บาท

F1.1) Contact Tip 0.8mm BAWPMIGTIP02 59 บาท

F1.2) Conical Nozzle BAWPMIGNOZ03 210 บาท

F2.4) Conical Nozzle BAWPMIGNOZ01 249 บาท

F3.4) Conical Nozzle BAWPMIGNOZ04 250 บาท

C

6,000 บาท

สายเชื่อมมิก (Mig Torch)

C) Mig Torch QTB-500K 3m BAWPWIRMIG18

E

คีมสายดิน (Earth Clamp)

E1) 300A 25sqmm 3m BAWPWIREAR11 1,215 บาท

E2) 500A 50sqmm 3m BAWPWIREAR15 4,500 บาท

E3) 500A 70sqmm 6m BAWPWIREAR18 7,000 บาท

K

Roller Steel

K1) 0.8-1.0mm BAWPROLLER14 500 บาท

K2) 0.8-1.0mm BAWPROLLER15 500 บาท

K3) 1.2-1.6mm BAWPROLLER09 500 บาท

N

น้ำยาทำความสะอาด
หัวเชื่อมมิก

N) Gel Cleaning BAWPLIQUID05 275 บาท

O

Roller Aluminium

O1) 0.8-1.0mm BAWPROLLER29 500 บาท

O2) 1.0-1.2mm BAWPROLLER30 500 บาท

O3) 1.0-1.2mm BAWPROLLER32 500 บาท

G

เกจวัดแรงดัน CO2

G) CO2 Regulator BAWPREGULA01 4,900 บาท

H

สายแก๊สยาว 2 เมตร

H) Gas Hose 2m BAWPHOSE0002 60 บาท

I

สายรัดท่อแก๊ส

I) Hose Clamp BAWPHOSCLA01 15 บาท

P

น้ำยากันสะเก็ดเชื่อมแบบสเปรย์

P) Anti Spatter Spray BAWPLIQUID02 900 บาท

Q

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ

Q) Auto Welding Helmet BAWSAFETY21 3,600 บาท

R

ถังแก๊ส

R1) Argon 1.5Q Tank BAWPTANK0001 7,250 บาท

R2) CO2 1.5Q Tank BAWPTANK0002 5,310 บาท

R3) Argon 6Q Tank BAWPTANK0003 14,000 บาท

R4) CO2 6Q Tank BAWPTANK0004 13,000 บาท

S

ลวดเชื่อมมิก อลูมิเนียม (Mig Wire Aluminium)

S1) Mig Wire Aluminium 0.8mm (6Kg) BAWPELEMIG02 8,375 บาท

S2) Mig Wire Aluminium 0.9mm (6Kg) BAWPELEMIG11

S3) Mig Wire Aluminium 1.0mm (6Kg) BAWPELEMIG13 7,937.5 บาท

S4) Mig Wire Aluminium 1.2mm (6Kg) BAWPELEMIG12 7,750 บาท

ACCESSORIES	A	B	C	D1	D2	D3	D4	E1	E2	E3	F1	F2	F3	G	H	I	J	K1	K2	K3	L	M	N	O1	O2	O3	P	Q	R	S
WELMIG-MMA 200Y	●			●				●			●			●	●	●	●				●	●	●	●	●		●	●	●	●
WELMIG-MMA 250Y1		●		●				●						●							●	●	●				●	●	●	●
WELMIG-MMA 250Y3		●		●				●						●	●	●	●				●	●	●				●	●	●	●
WELMIG 250FS		●						●						●							●	●	●				●	●	●	●
WELMIG 250F3		●			●			●						●							●	●	●				●	●	●	●
WELMIG 350FH		●				●				●				●						●	●	●					●	●	●	●
WELMIG 500FH			●				●							●	●					●	●	●				●	●	●	●	●

● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES



WELCUT1500P

MAX
15mm.



WELCUT 100D

MAX
35mm.

2T/
4T

AIR
CHECK



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟตัด Output Current Range (Amp)	ความสามารถ ในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟ ขณะไร้อภาระ: No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ ทางไฟฟ้า Power Factor	ความหนาชิ้นงาน Cutting Thickness (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
WELCUT1500P AAWPCUT04001	20-40	60%	220+/-10%	5.3KVA/30A	50Hz/60Hz	200	0.93	1-15	9	405x160x295
WELCUT 100D AAWPCUT10002	15-80	60%	380+/-10%	10.5KVA/16A	50Hz/60Hz	300	0.93	1-35	50	655x315x595



A

ที่กรองน้ำ Water Drainer

A1) Fiting HPL8-02	BAWPREGULA04
A2) Water Drainer	BAWPREGULA11
A3) Fiting HP-02	BAWPCONNEC16
A4) Air Hose PU 8x6.5mm. (28cm.)	BAWPHOSE0009

B

คีมสายดิน (Earth Clamp)

B1) 200A Cable 16sqmm. 4m. BAWPWIREAR22
B2) 300A Cable 25sqmm. 5m. BAWPWIREAR10 2,300 บาท

C

ที่กรองน้ำ+ เกววัดแรงดันลม

C) Air Regulator BAWPREGULA06 1,700 บาท

D

แว่นตากันสะเก็ด

D) Impact Goggle BAWPSAFETY15 95 บาท

E

สายแก๊สยาว

E) Gas Hose 2m BAWPHOSE0002 60 บาท

F

สายรัดท่อแก๊ส

F) Hose Clamp BAWPHOSCLA01 15 บาท

G

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ

G) Auto Welding Helmet BAWPSAFETY21 3,600 บาท

H

หน้ากาก

H) Welding Helmet BAWSAFETY01 130 บาท

รายละเอียด Accessories

ACCESSORIES	A1	A2	A3	A4	B1	B2	C	D	E	F	G	H
WELCUT 1500P					●		●	●	●	●	●	●
WELCUT 100D	●	●	●	●		●			●	●	●	●

● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES



PLASMA CUTTING



CUT ACCESSORIES

WELCUT1500P



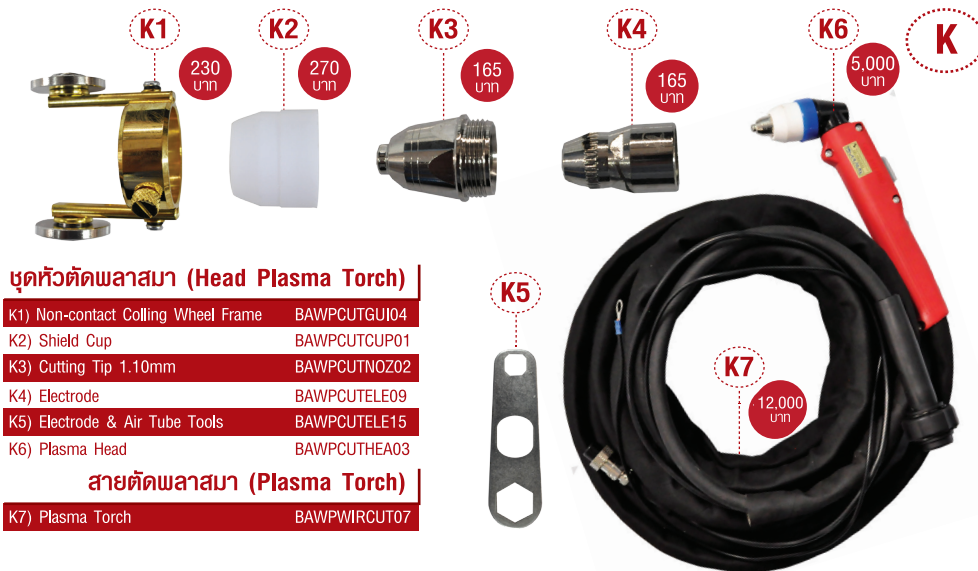
ชุดหัวตัดพลาสมา (Head Plasma Torch)

I1) Stand Off Guide	BAWPCUTGUI07
I2) Shield Cup Black	BAWPCUTCUP10
I3) Nozzle Tip dia.1mm	BAWPCUTTIP16
I4) Electrode	BAWPCUTELE17
I5) Plasma Head	BAWPHEACUT07

สายตัดพลาสมา (Plasma Torch)

I6) Plasma Torch AG60C 4M.	BAWPWIRCUT14
----------------------------	--------------

WELCUT 100D



ชุดหัวตัดพลาสมา (Head Plasma Torch)

K1) Non-contact Colling Wheel Frame	BAWPCUTGUI04
K2) Shield Cup	BAWPCUTCUP01
K3) Cutting Tip 1.10mm	BAWPCUTNOZ02
K4) Electrode	BAWPCUTELE09
K5) Electrode & Air Tube Tools	BAWPCUTELE15
K6) Plasma Head	BAWPCUTHEA03

สายตัดพลาสมา (Plasma Torch)

K7) Plasma Torch	BAWPWIRCUT07
------------------	--------------

รายละเอียด Accessories

ACCESSORIES	I1	I2	I3	I4	I5	I6	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7
WELCUT 1500P	●	●	●	●	●	●							
WELCUT 100D							●	●	●	●	●	●	●

● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES

WELPRO CONNECTOR FOR MMA/TIG/ MIG/PLASMA CUTTING



ข้อต่อเวลโปร Welpro Connector 25P

Welpro Connector 25P	BAWPKIT25P01
----------------------	--------------

สำหรับรุ่น WELARC 140 IGBT, WELARC 160, WELTIG 160, WELTIG 200, WELTIG 215, WELSUPERTIG 180P, WELSUPERTIG 200P, WELCUT 40, WELTIG-MMA-CUT 140



ข้อต่อเวลโปร Welpro Connector 50P

Welpro Connector 50P	BAWPKIT50P01
----------------------	--------------

สำหรับรุ่น WELARC 200, WELARC 250, WELARC 400B, WELARC 500H, WELTIG 250P AC/DC, WELTIG 315P AC/DC, WELMIG-MMA 200Y IGBT, WELMIG-MMA 250Y1, WELMIG 250F1



ข้อต่อเวลโปร Super Connector

Super Connector / Red	CAWPCONNEC61
-----------------------	--------------

Super Connector / Black	CAWPCONNEC60
-------------------------	--------------

สำหรับรุ่น Synergic S series

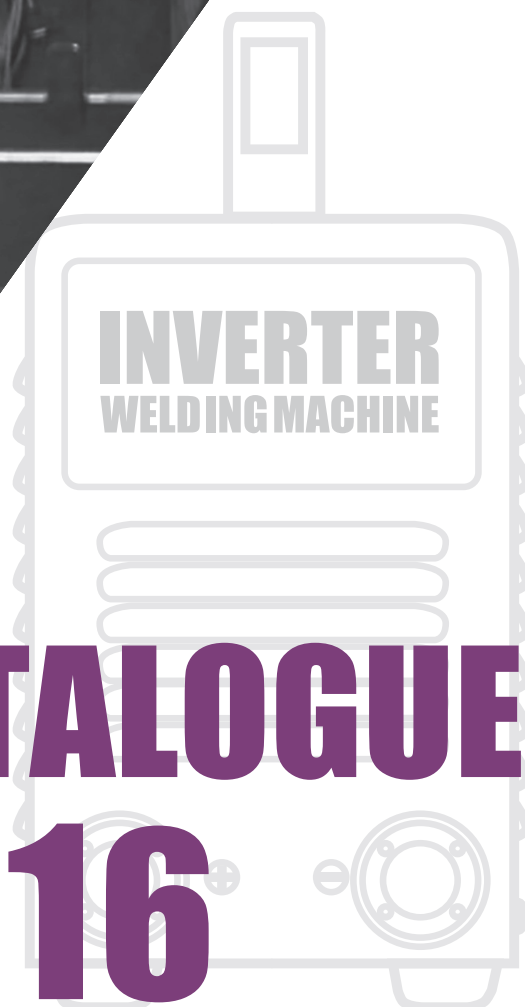


ความลงตัวของช่างเชื่อมมืออาชีพ





ความลงตัวของช่างเชื่อมมืออาชีพ



CATALOGUE 2016

www.welprothai.com

iWELD ความลงตัวของช่างเชื่อมมืออาชีพ

ภายใต้เครือ **บริษัท สินสวอนแอนด์ซินส์ จำกัด** ได้ผลิตเครื่องเชื่อม 3 แบริ่ง ประกอบด้วย WELPRO, iWELD และ WEL-D หลังจากแนวคิดที่สร้าง WELPRO ประสบความสำเร็จ บริษัทได้ต่อยอดวิจัย **iWELD** ด้วยแนวคิด และมุมมองที่ว่าทำอย่างไร ให้ **iWELD** เข้าถึงฐานลูกค้าที่กว้างขึ้น มองหาความลงตัวให้กับช่างเชื่อมมืออาชีพ พร้อมทั้งสร้างประสิทธิภาพของเครื่องให้ประหยัดไฟ เคลื่อนย้ายสะดวก และสร้างความสบายใจให้ผู้ใช้งาน โดยไม่ต้องกังวลถึงข้อบกพร่องของอุปกรณ์ ภายใต้แนวคิดนี้ **iWELD** จึงถูกทดสอบและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความไว้วางใจให้ผู้ใช้งาน ได้รู้ว่าการเลือกอุปกรณ์ให้เหมาะกับประเภทงาน ช่วยให้ทำงานสะดวกและต่อเนื่อง พร้อมสร้างสรรคผลงานได้อย่างไม่เคยมาก่อน

iWELD สร้างชื่อให้กับบริษัท สินสวอนแอนด์ซินส์ จำกัด โดยการเข้าไปอยู่ในใจของช่างเชื่อมทุกคนมาโดยตลอด ด้วยการรับประกันสินค้า 2 ปี พร้อมการบริการจากทีมงานมืออาชีพ **WelproWeldcare** ที่พร้อมแก้ไขทุกปัญหาและให้คำปรึกษาทางออกสำหรับงานเชื่อมทุกรูปแบบ

NAME PLATE

คือ จุดเริ่มต้นของการเลือกเครื่องเชื่อม และใช้งานอย่างมืออาชีพที่บอกถึงประสิทธิภาพและความสามารถของเครื่อง กระแสไฟที่ต้องใช้ ขอบเขต และข้อกำหนดในการใช้งาน เพื่อให้ช่างเชื่อมทุกท่านเข้าใจ และนำเครื่องมาใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

สัญลักษณ์กระบวนการเชื่อม

- งานเชื่อม MMA (SMAW) MANUAL METAL ARC WELDING (Shield Metal Arc Welding)
- งานเชื่อม TIG (GTAW) TUNGSTEN INERT GAS (Gas Tungsten Arc Welding)
- งานเชื่อม MIG/MAG (GMAW) METAL INERT GAS / METAL ACTIVE GAS (Gas Metal Arc Welding)
- งานตัดพลาสมา CUT (PAW) PLASMA CUTTING (Plasma Arc Welding)

MODEL	MMA 160			IEC 60974-1
1-				
		20A/20.8V--160A/26.4V		
	U₀ V	I₂	60%	100%
	67V	160A	124A	
	U₁ V	U₂	26.4V	25V
	~220+/-10%	Power Factor : 0.93		
	1~50/60Hz	I_{1 max}	18A	
Insulation class : B	50/60Hz	I_{1 eff}	14A	
		S₁	3.9KVA	3.1KVA
Gas Cool	Enclosure Class : IP21		www.welprothai.com	

รายละเอียด NAME PLATE

- 1.ชื่อรุ่นสินค้า
 - 2.สัญลักษณ์เครื่องเชื่อม : ระบบ INVERTER
 - 3.มาตรฐานเครื่องใช้ไฟฟ้า IEC
 - 4.สัญลักษณ์ชนิดของเครื่องเชื่อม CC (Constant Current)
 - 5.สัญลักษณ์กระบวนการเชื่อม
 - 6.ขอบเขตกระแสไฟและแรงดันไฟเชื่อม

- 7.ค่า Duty Cycle และกำลังไฟที่ใช้
 - X = ค่าการรบกวนการทำงานของเครื่อง
 - I₂ = ค่ากระแสไฟเชื่อม
 - U₂ = แรงดันไฟขณะเชื่อม
 - S₁ = กำลังไฟสูงสุดที่ใช้
 - 8.แรงดันขั้วโวลท์: (ไฟฟ้า)
 - 9.สัญลักษณ์จำนวนเฟส, ชนิดกระแสไฟ, ความถี่ใช้งานกับเครื่อง

- 10.ค่า Power Factor
 - 11.ค่ากระแสไฟเข้าขณะใช้งาน
 - I_{1 max} = ค่ากระแสไฟเข้า ณ กระแสเชื่อมสูงสุด
 - I_{1 eff} = ค่ากระแสไฟเข้า ณ กระแสเชื่อมต่ำสุด
 - 12.ค่าระดับความเป็นฉนวน
 - 13.การระบายความร้อนของเครื่อง
 - 14.ค่าระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม

DUTY CYCLE

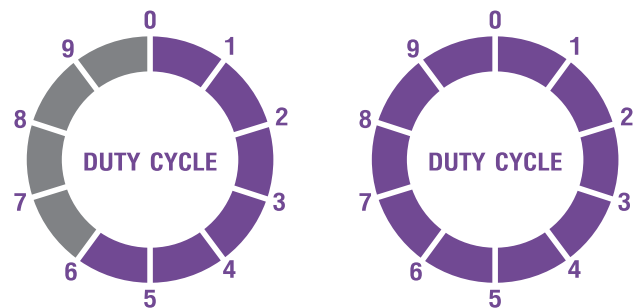
เป็นตัวเลขที่บอกถึงความสามารถในการทำงานต่อเนื่อง ของเครื่องเชื่อมที่กระแสสูงสุด ต่อรอบการทำงาน โดยมาตรฐานทั่วไป กำหนดให้หนึ่งรอบการทำงานเท่ากับ 10 นาที

ตัวอย่าง

เครื่องเชื่อมขนาด 160A ถ้าปรับกระแสไฟเชื่อม ไปสูงสุดที่ 160A ตาม Nameplate เครื่องจะทำงานได้อย่างน้อย 6 นาที และพักไม่เกิน 4 นาที ในหนึ่งรอบการทำงาน แล้วจึงทำงานต่อ แต่หากต้องการให้เครื่องทำงานโดยไม่หยุดพัก ต้องปรับกระแสไฟตาม Nameplate ไม่เกิน 124A เพื่อให้เครื่องทำงานได้ 100% หรือตลอดเวลา โดยเครื่องไม่ต้องหยุดพักการทำงาน ซึ่งเป็นการเลือกใช้กระแสไฟที่ถูกต้องตามหลักสากล

X	60%	100%
I ₂	160A	124A
U ₂	26.4V	25V

- ระยะการทำงานต่อเนื่อง
- ระยะพักการทำงาน



*Duty Cycle ของเครื่อง MMA 160

การทำงานของระบบ MMA

ระบบการเชื่อมไฟฟ้าด้วยลวดเชื่อมทูปเหล็ก คือการให้ความร้อนจากลวดเชื่อมถ่ายเทไปที่ชิ้นงาน เพื่อก่อให้เกิดการหลอมละลาย โดยจะต้องรักษาระยะระหว่างลวดเชื่อมและชิ้นงานให้พอเหมาะ เพื่อให้เกิดการอาร์กที่สมบูรณ์ ข้อสำคัญของการเชื่อม คือการใช้ลวดเชื่อมที่ตรงกับชนิดของชิ้นงานที่จะเชื่อม เพื่อให้ได้แนวเชื่อมที่สมบูรณ์แข็งแรง

Choice for MMA Power Sources

รุ่นสินค้า Model	แรงดันไฟที่ใช้ Power Supply	ชนิดกระแสเชื่อม Output Current	แรงดันไฟ No-Load Voltage (Volt)	กระแสเชื่อม Welding Current (A)				ขนาดลวดเชื่อมที่ใช้ Electrode Diameter (mm)			น้ำหนัก Weight (Kg)
				50	100	150	200	2.6	3.2	4.0	
MMA 140 IGBT	220 Volt	DC	67 Volt					●			5
MMA 160	220 Volt	DC	67 Volt					●	●		7.55
MMA 200	220 Volt	DC	67 Volt					●	●	●	7.55

การปรับตั้งค่าในการเชื่อม / Setting Parameter

ระบบ MMA		
ความหนาชิ้นงาน	ขนาดลวดเชื่อม	กระแสเชื่อม
2.0 - 3.0 mm.	2.6 mm.	70 - 120 A
3.0 - 5.0 mm.	3.2 mm.	110 - 150 A
5.0 - 10.0 mm.	4.0 - 5.0 mm.	140 - 260 A

การทำงานของระบบ TIG

ระบบการเชื่อมทิก อาศัยการนำกระแสที่ปลายลวดทั้งสแตนเลสสตีลไปก่อแนวเชื่อมเพื่อให้เกิดการหลอมละลายของชิ้นงาน โดยใช้แก๊สเฉื่อย กันบรรยากาศภายนอกเข้าทำปฏิกิริยากับบ่อหลอมละลาย การเชื่อมวิธีนี้ในเบื้องต้นจะเชื่อมโดยไม่ต้องมีเนื้อลวด แต่ใช้ความร้อนเป็นตัวหลอมเนื้องานให้ติดกัน หรืองานบางชนิดอาจจะต้องมีลวดเติม เพื่อให้ได้แนวเชื่อมที่ต้องการ

Choice for TIG Power Sources

รุ่นสินค้า Model	แรงดันไฟที่ใช้ Power Supply	ชนิดกระแสเชื่อม Output Current	แรงดันไฟ No-Load Voltage (Volt)	กระแสเชื่อม Welding Current (A)				ขนาดลวดเชื่อมที่ใช้ Electrode Diameter (mm)			น้ำหนัก Weight (Kg)
				50	100	150	200	1.6	2.4	3.2	
TIG 160	220 Volt	DC	42 Volt					●	●		8.4
TIG 200	220 Volt	DC	42 Volt					●	●	●	8.8
TIG/MMA 185	220 Volt	DC	56 Volt					●	●	●	8.5

การปรับตั้งค่าในการเชื่อม / Setting Parameter

ระบบ TIG					
ความหนา งาน (mm.)	ขนาดลวด เชื่อม (mm.)	กระแสเชื่อม DC (A)	ขนาด Nozzle (No.)	อัตราการไหล ของ Argon (l/min.)	ขนาดลวดเติม (mm.)
1.0	1.6	15 - 80	4.0	5 - 6	1.6
3.0	1.6 - 2.4	150 - 250	6.0	5 - 6	2.4
5.0	2.4 - 3.2	250 - 400	6.0 - 8.0	7 - 8	3.2

การทำงานของระบบ MIG/MAG

ระบบการเชื่อมมิก ใช้วิธีการป้อนเนื้อลวดลงที่ชิ้นงาน เพื่อให้เกิดการหลอมละลายอย่างต่อเนื่อง โดยมีแก๊สปกคลุมแนวเชื่อมคอยทำหน้าที่ป้องกันอากาศจากภายนอกเข้าไปที่บ่อหลอมละลาย โดยการเชื่อมมิก/แมก เป็นการเชื่อมทั้งอัตโนมัติ โดยสามารถเชื่อมโลหะได้หลายชนิด

ตารางการเลือกใช้อุปกรณ์ตามชนิดของชิ้นงาน

ระบบ MMA			
ชิ้นงาน Material	แก๊สปกคลุม Shield Gas	โรลเลอร์ Roller	ท่อนำลวด Liner
Steel	Co2 หรือ Co2 + Argon	แบบร่อง V	ท่อนเหล็ก
Stainless Steel	Argon หรือ Co2 + Argon	แบบร่อง V	ท่อนเหล็ก
Aluminium	Argon	แบบร่อง U	ท่อน Teflon

การปรับตั้งค่าในการเชื่อม / Setting Parameter

ระบบ MIG/MAG					
ความหนา งาน (mm.)	ขนาดลวด เชื่อม (mm.)	กระแสเชื่อม DC (A)	แรงดันไฟ (V)	ความเร็วลวด (cm/min)	อัตราการไหล ของแก๊ส (l/min.)
0.8	0.8 - 0.9	60 - 70	16 - 16.5	50 - 60	10
1.0	0.8 - 0.9	75 - 85	17 - 17.5	50 - 60	10 - 15
1.2	0.8 - 0.9	80 - 90	17 - 18	50 - 60	10 - 15
1.6	0.8 - 0.9	95 - 105	18 - 19	45 - 50	10 - 15
2.0	1.0 - 1.2	110 - 120	19 - 19.5	45 - 50	10 - 15
3.2	1.0 - 1.2	140 - 150	20 - 21	45 - 50	10 - 15
4.5	1.0 - 1.2	170 - 185	22 - 23	45 - 50	15
6.0	1.2	230 - 260	24 - 26	45 - 50	15 - 20

หมายเหตุ : ข้อมูลการปรับค่าพารามิเตอร์ในการเชื่อมต่างๆ เป็นค่ามาตรฐานสากลทั่วไป ในการใช้งานจริง อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามสภาวะการใช้งาน ซึ่งบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดจากการนำข้อมูลนี้ไปใช้งาน

การทำงานของระบบ Plasma

Cutting Arc ระบบเริ่มต้นการตัดด้วยการนำหัวตัดสัมผัสกับชิ้นงาน เพื่อเริ่มอาร์ก

เปรียบเทียบงานตัดระบบ Plasma และการตัดด้วยแก๊ส

ข้อเปรียบเทียบ	ระบบ Plasma	การตัดด้วยแก๊ส
ความปลอดภัย	● ● ● ●	● ●
ชนิดของวัสดุที่สามารถตัดได้	● ● ● ● ●	●
การรักษารูปของชิ้นงาน	● ● ● ●	● ● ●
ความเรียบของแนวตัด* เฉพาะตัดเหล็ก	● ● ● ●	● ● ● ● ●
ความร้อนสะสมชิ้นงาน	● ●	● ● ● ● ●
ความเร็วในการตัด	● ● ● ● ●	● ● ●
ความสะดวกในการใช้งาน	● ● ● ● ●	● ● ●



MMA 140 IGBT



MMA 160



MMA 200I



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟฟ้าเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไร้ภาระ No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Rod (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
MMA 140IGBT AAIWMMA14001	10-140	60%	220+/-10%	5.3KVA/22.7A	50Hz/60Hz	67	0.93	2.6	5	300x125x240
MMA 160 AAIWMMA16001	20-160	60%	230+/-10%	3.9KVA/18A	50Hz/60Hz	67	0.93	2.6-3.2	7.55	400x160x295
MMA 200I AAIWMMA20001I	20-200	60%	230+/-10%	7KVA/32A	50Hz/60Hz	67	0.93	2.6-4.0	7.55	400x160x295



MMA ACCESSORIES



1,200 บาท

คีมเชื่อม (Electrode Holder)

A1) 250A 16 sqmm. 3m BAWPWIRMMMA01



1,900 บาท

คีมเชื่อม (Electrode Holder)

A2) 300A 16 sqmm. 6m BAIWWIRMMMA02



คีมสายดิน (Earth Clamp)

B1) 200A 16 sqmm. 3m BAIWWIWEAR01 1,000 บาท
B2) 300A 16 sqmm. 3m BAIWWIWEAR02 1,000 บาท



90 บาท

หน้ากากทอ (Welding Mask)

C) Welding Mask BAWPSAFETY06



70 บาท

ค้อนเคาะสลัก (Slag Remover)

D) Slag Remover BAWPSLAGRE02



90 บาท

ถุงมือหนัง (Leather Gloves)

E) Leather Gloves BAWPSAFETY12



2,800 บาท

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ

F) Auto Welding Helmet BAWPSAFETY02

รายละเอียด Accessories

ACCESSORIES	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F
MMA 140 IGBT	●		●		●	●	●	●
MMA 160		●		●	●	●	●	●
MMA 200		●		●	●	●	●	●

● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES



TIG 160



TIG 200



TIG/MMA 185



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟฟ้าเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟ ขณะไร้อุปกรณ์ No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Tungsten (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
TIG 160 AAIWTIG160001	10-160	60%	220+/-10%	3.2KVA/14.6A	50Hz/60Hz	43	0.93	1.6-2.4	8.4	410x165x295
TIG 200 AAIWTIG200001	10-200	60%	220+/-10%	5.3KVA/22.7A	50Hz/60Hz	43	0.93	1.6-3.2	8.8	410x165x295
TIG/MMA 185 AAIWTIG185001	10-160	60%	220+/-10%	3.2KVA/14.6A	50Hz/60Hz	56	0.93	1.6-3.2	8.5	410x165x295



TIG ACCESSORIES



ชุดหัวเชื่อมทิก (Head TIG Torch)

A1) Alumina Cup no. 5	BAWPTIGALU02
A2) Collect Body 2.4	BAWPTIGBOD02
A3) Collect 2.4	BAWPTIGCOL04

A4) Long Cap	BAWPTIGBAC01
A5) Short Cap	BAWPTIGBAC02
A6) Tungsten 2.4	BAWPTUNGSR02



สายเชื่อมทิก (Tig Torch)

B1) Tig Torch WP-17 4m	BAIWWIRTIG01 2,000 บาท
B2) Tig Torch WP-26 4m	BAIWWIRTIG02 2,500 บาท



คีมเชื่อม (Electrode Holder)

C) 300A 16 sqmm. 3m	BAIWWIRMAA01
---------------------	--------------



คีมสายดิน (Earth Clamp)

D) 200A 16 sqmm. 3m	BAIWWIREAR01
---------------------	--------------



หน้ากากทิก

E) Welding Mask	BAWPSAFETY06
-----------------	--------------



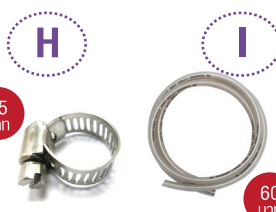
ค้อนเคาะสลัก

F) Slag Remover	BAWPSLAGRE02
-----------------	--------------



เกจวัดแรงดันอาร์กอน

G) Argon Regulator	BAWPREGULA14
--------------------	--------------



สายรัดท่อแก๊ส

H) Hose Clamp	BAWPHOSCLA01
---------------	--------------

สายแก๊สยาว

I) Gas Hose 2m	BAWPHOSE0002
----------------	--------------



หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ

J) Auto Welding Helmet	BAWPSAFET02
------------------------	-------------

รายละเอียด Accessories

ACCESSORIES	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	C	D	E	F	G	H	I	J
TIG 160	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
TIG 200	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●
TIG/MMA 185	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●

● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES



MIG/MMA/TIG 225 IGBT



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟเชื่อม Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ขนาดลวดเชื่อม Diameter of Rod (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
MIG/MMA 225 IGBT AAIWMIG22501	30-200	35%	220+/-10%	5.7KVA/26A	50Hz/60Hz	50	0.93	0.8-1.0	23.4	620x320x480

METAL ACTIVE
INERT GAS

MIG-MAG ACCESSORIES



A



2,800 บาท

สายเชื่อมมิก (Mig Holder)

A) Mig Torch QTB-160A 3m BAWW1RMIG01

B



920 บาท

คีมเชื่อม (Electrode Holder)

B) 300A 25 sqmm. 3m BAWOWIRMM07

C



1,500 บาท

คีมสายดิน (Earth Clamp)

C) 300A 25mm. 3m BAUWIRELA01

D



900 บาท

ลวดเชื่อมมิกเหล็ก 15 kg. (Steel Mig Wire)

D) Steel Mig Wire 0.8mm. BAWPELEMIG03

E



500 บาท

Roll Steel 0.8-0.9mm.

E) Roll Steel 0.8-0.9mm. BAWPROLLER02

F



60 บาท

Contact Tip

F) Contact Tip 0.8mm. BAWPMIGTIP02

G



90 บาท

หน้ากากถั่ว (Welding Mask)

G) Welding Mask BAWPSAFETY06

H



60 บาท

สายแก๊สยาว

H) Gas Hose 2m BAWPHOSE0002

I



15 บาท

I) Hose Clamp BAWPHOSCLA01

J



70 บาท

สายรัดท่อแก๊ส

J) Slag Remover BAWPSLAGRE02

K



90 บาท

ถุงมือหนัง (Leather Gloves)

K) Leather Gloves BAWPSAFETY12

L



2,800 บาท

หน้ากากกรองแสงอัตโนมัติ

L) Auto Welding Helmet BAWPSAFETY02

M



7,500 บาท

สายเชื่อมทิกเขียว

M) Tig Torch 26V 7.5m. BAWPWIRTIG03

N



1,600 บาท

เกอวัดแรงดันอาร์กอน

N) Argon Regulator BAWPREGULA14

O



ถังแก๊สอาร์กอน

O1) Argon 6Q Tank BAWPTANK0003
O2) Argon 1.5Q Tank BAWPTANK0001

● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES



CUT 40



รายละเอียดทางเทคนิค Technical Data	กระแสไฟตัด Output Current Range (Amp)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	แรงดันไฟ Input Power (Volt)	กระแสไฟเข้าสูงสุด Rated Input Power (KVA/A)	ความถี่ Frequency (Hz)	แรงดันไฟขณะไรโหลด No-Load Voltage	สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า Power Factor	ความหนาชิ้นงาน Cutting Thickness (mm.)	น้ำหนัก Weight (Kg.)	ขนาด Dimensions LxWxH(mm.)
CUT 40 AJIWCUT04001	20-40	60%	230+/-10%	5KVA/22.7A	50Hz/60Hz	230	0.93	1-12	13	410x165x295

PLASMA CUTTING



CUT ACCESSORIES



A1 190 บาท

A2 75 บาท

A3 25 บาท

A4 95 บาท

A5 900 บาท

A

B 2,500 บาท

C 1,500 บาท

D 1,700 บาท

E 70 บาท

E1 35 บาท

E2 35 บาท

F 60 บาท

G 15 บาท

H 90 บาท

I 70 บาท

J 95 บาท

K 90 บาท

ชุดหัวตัดพลาสมา (Head Plasma Torch)

A1) Shield Cup Black BAWPCUTCUP03

A2) Tig 1.2 mm BAWPCUTNOZ06

A3) Diffuser BAWPCUTDIF03

A4) Electrode BAWPCUTELE12

A5) Cutting Torch Head BAWPHEACUT05

สายตัดพลาสมา (Plasma Torch)

B) Plasma Torch SG51 5m BAWPWIRCUT01

คีมสายดิน (Earth Clamp)

C) 200A 16mm. 5m BAWPWIREAR05

สายลมยาว

F) Gas Hose 2m BAWPHOSE002

คอนเคสแล็ก (Slag Remover)

I) Slag Remover BAWPSLAGRE02

แอร์เรจูลเลเตอร์ (Air Regulator)

D) Air Regulator BAWPREGULA06

สายรัดท่อแก๊ส

G) Hose Clamp BAWPHOSCLA01

หน้ากากทือ (Welding Mask)

H) Welding Mask BAWPSAFETY06

แว่นตาทันสะเก็ด

J) Impact Goggle BAWPSAFETY15

ถุงมือหนัง (Leather Gloves)

K) Leather Gloves BAWPSAFETY12

WELPRO CONNECTOR



ข้อต่อเวลโปร Welpro Connector 25P

Welpro Connector 25P BAW/PKIT25P01

สำหรับรุ่น MMA 140, MMA 160, MMA 200,
TIG 160, TIG 200, TIG/MMA 185, MIG/MMA
225 IGBT, CUT 40

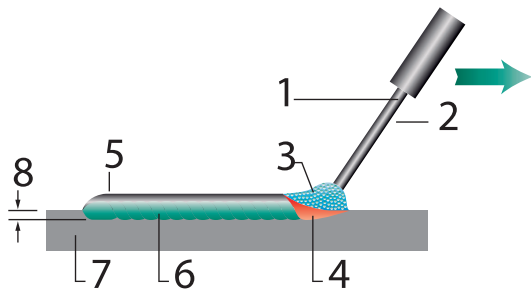
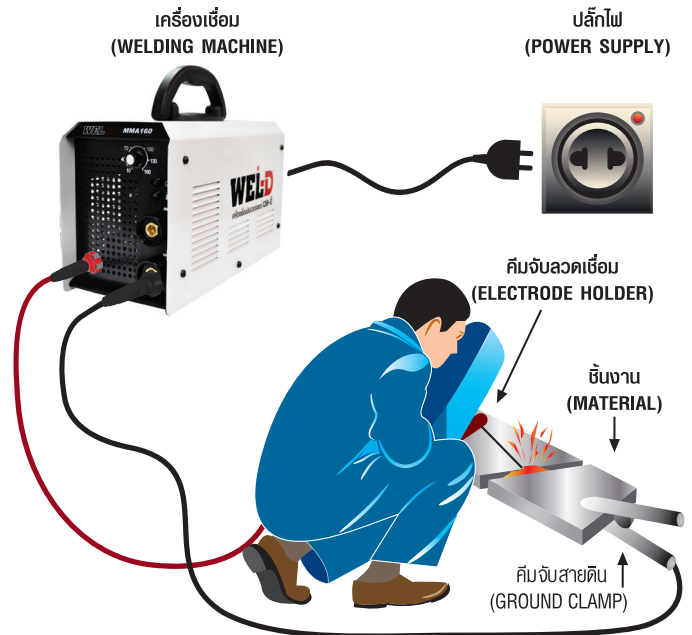
● STANDARD ACCESSORIES ● OPTIONAL ACCESSORIES



ข้อมูลระบบ Manual Metal Arc (MMA)

ระบบการเชื่อมไฟฟ้าด้วยลวดเชื่อมทูปเหล็ก คือการให้ความร้อนจากลวดเชื่อมถ่ายเทไปขึ้น เพื่อก่อให้เกิดการหลอมละลาย โดยจะต้องรักษาระยะเวลาระหว่างลวดเชื่อมและชิ้นงานให้เหมาะสม เพื่อให้เกิดการอาร์คที่สมบูรณ์ ข้อสำคัญของการเชื่อม คือการใช้ลวดเชื่อมที่ตรงกับชนิดของชิ้นงานที่จะเชื่อม เพื่อให้ได้แนวเชื่อมที่สมบูรณ์ แข็งแรง

ส่วนประกอบของการเชื่อมไฟฟ้า



กระบวนการเชื่อมไฟฟ้า

1. ลวดเชื่อม / Metallic core
2. ฟลักซ์ / Coating
3. ก๊าซเชื่อมปกคลุม / shielding gases
4. บ่อหลอมละลาย / Molten pool
5. สแล็ก / Slag
6. แนวเชื่อม / Weld bead
7. ชิ้นงาน / Workpiece
8. การซึมลึกของแนวเชื่อม / Penetration of weld bead

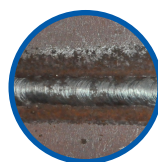
การปรับตั้งค่าในการเชื่อม / Setting Parameter

ระบบ MMA		
ความหนาชิ้นงาน	ขนาดลวดเชื่อม	กระแสเชื่อม
2.0 - 3.0 mm.	2.6 mm.	70 - 120 A
3.0 - 5.0 mm.	3.2 mm.	110 - 150 A
5.0 - 10.0 mm.	4.0 - 5.0 mm.	140 - 260 A

Choice for MMA Power Sources

รุ่นสินค้า Model	แรงดันไฟที่ใช้ Power Supply	ชนิดกระแสเชื่อม Output Current	แรงดันไฟ No-Load Voltage (Volt)	กระแสเชื่อม Welding Current (A)				ขนาดลวดเชื่อมที่ใช้ Electrode Diameter (mm)			น้ำหนัก Weight (Kg)
				50	100	150	200	2.6	3.2	4.0	
MMA 140	220 Volt	DC	67 Volt					●			5
MMA 160	220 Volt	DC	67 Volt					●	●		7.55
MMA 200	220 Volt	DC	67 Volt					●	●	●	7.55

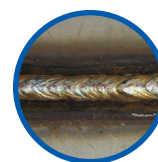
ตัวอย่างชิ้นงานของระบบ MMA
เน้นการเชื่อมเหล็กเป็นหลัก สำหรับอลูมิเนียม
และสแตนเลสสามารถทำได้



เหล็ก/STEEL



อลูมิเนียม/ALUMINIUM



สแตนเลส/STAINLESS

เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์ WEL-D MMA 140

มีประกันตัวเครื่อง

- มีประกันตัวเครื่องนานสูงสุด 1 ปี

ใช้งานได้ต่อเนื่อง

- ใช้งานได้ต่อเนื่องด้วยลวดขนาด 2.6 mm



รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	220V 50/60 Hz
กำลังไฟ (Rated Input)	4.8 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage/VRD)	82 Volt
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	10-110 Amp
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	35 %
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า (Power Factor)	0.85
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	3.66 Kg.
ขนาด (Dimensions) LxWxH	8x30x45 cm.

อุปกรณ์มาตรฐาน





เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์ WEL-D MMA 160

มีประกันตัวเครื่อง

- มีประกันตัวเครื่องนานสูงสุด 1 ปี
- ใช้งานได้ต่อเนื่อง
- ใช้งานได้ต่อเนื่องด้วยลวดขนาด 3.2 mm



รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	220V 50/60 Hz
กำลังไฟ (Rated Input)	5.94 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage/VRD)	82 Volt
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	10-130 Amp
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	35 %
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า (Power Factor)	0.85
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	4.46 Kg.
ขนาด (Dimensions) LxWxH	8x30x45 cm.

อุปกรณ์มาตรฐาน



คีมเชื่อม
(Elektrode Holder)
BAWDWIRELE06

620 บาท



คีมสายดิน
(Earthy Clamp)
BAWDWIREAR06

420 บาท



เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์ WEL-D MMA 200

มีประกันตัวเครื่อง

- มีประกันตัวเครื่องนานสูงสุด 1 ปี
- ใช้งานได้ต่อเนื่อง
- ใช้งานได้ต่อเนื่องด้วยลวดขนาด 3.2 mm



รายละเอียดทางเทคนิค (Technical Data)

แรงดันไฟ (Input Power)	220V 50/60 Hz
กำลังไฟ (Rated Input)	7.48 KVA
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage/VRD)	82 Volt
กระแสไฟเชื่อม (Output Current)	10-165 Amp
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	35 %
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
สัมประสิทธิ์ทางไฟฟ้า (Power Factor)	0.85
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
น้ำหนัก (Weight)	5.06 Kg.
ขนาด (Dimensions) LxWxH	8x30x45 cm.

อุปกรณ์มาตรฐาน



คีมเชื่อม
(Elektrode Holder)
BAWDWIRELE06

620
บาท



คีมสายดิน
(Earthy Clamp)
BAWDWIREAR06

420
บาท

A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.

A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



คู่มือช่างเชื่อมมือโปร



รับประกันสูงสุด 3 ปี



วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์



ตรวจสอบคุณภาพ 100%
ก่อนส่งมอบลูกค้า



อบรมเพิ่มศักยภาพ



บริการรวดเร็ว อะไหล่ครบ



หน่วยบริการเคลื่อนที่
Welpro Weldcare



ทีมที่ปรึกษาปัญหาผลิตภัณฑ์



ตัวแทนจำหน่ายทั่วประเทศ

ศูนย์บริการสินสงวนแอนด์ซันส์

SING SANGUAN & SONS SERVICE CENTER



ศูนย์บริการใหญ่

เลขที่ 130 หมู่ที่ 2 ตำบลลำโรงใต้ อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130
โทร : 02-888-2777 แฟกซ์ : 02-888-2799

ศูนย์บริการเชียงใหม่

เลขที่ 82/5 หมู่ที่ 6 ตำบลฟ้าฮ่าม อำเภอเมืองเชียงใหม่
จังหวัดเชียงใหม่ 50000
โทร : 053-244-794 , 099-094-8999
แฟกซ์ : 053-244-794

ตัวแทนจำหน่าย

ศูนย์บริการสงขลา

เลขที่ 14 ถนนโชติวิทยะกุล 5 ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่
จังหวัดสงขลา 90110
โทร : 094-685-5552 , 074-239-316
แฟกซ์: 074-239-317



Call Center
0-2888-2777

สามารถรับชมวิดีโอสาธิตได้ที่
www.welprothai.com